

2024年9月18日

COMPANY INTRODUCTION

カワイローラ株式会社

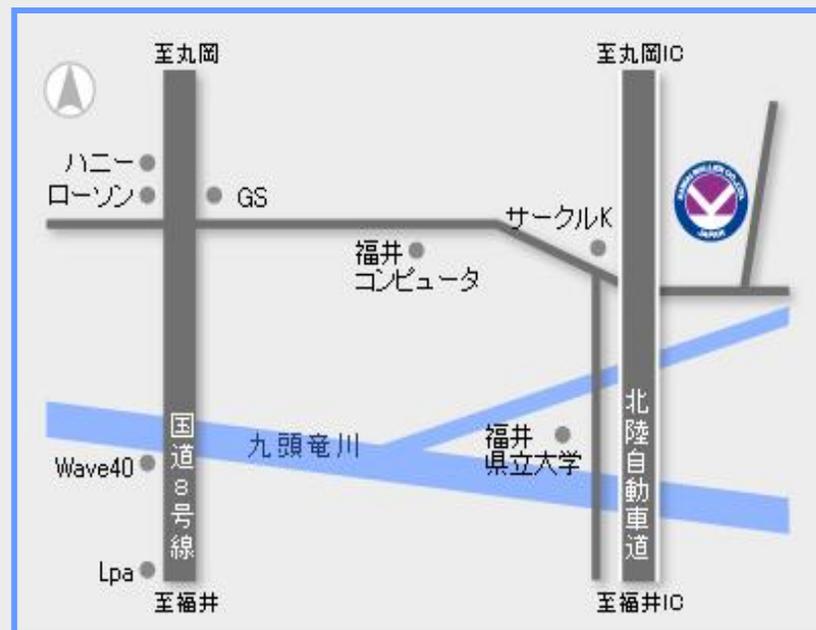


KAWAI ROLLER CO.,LTD



会社概要

社名	カワイローラ株式会社
創業	1921年9月25日（大正10年）
設立	1960年5月23日（昭和35年）
役員	取締役会長 河合 矢代治 代表取締役 河合 昭宏 常務取締役 近山 実 取締役工場長 永田 篤
資本金	5,500万円
事業	ベルトコンベヤ設計・製作・据付 駆動コンベヤ、ローラコンベヤ販売 コンベヤベルト・エンドレス加工 各種機械板金製作、コンベヤ関連部品 POWER LED 照明 販売・設置 太陽光発電システム 看板・表札事業



〒910-1141 福井県吉田郡永平寺町松岡領家11

TEL : 0776-61-3522 (代) FAX : 0776-61-3523

沿革

大正10年 9月 松岡村産に河合 弥太郎が織物製造業を行う

昭和25年 5月 河合織物合資会社設立

昭和35年 4月 松岡河合織物株式会社に社名変更(代表取締役 河合 茂)

昭和58年 4月 専務取締役に河合 矢代治が就任

平成元年 1月 松岡河合株式会社に社名変更(代表取締役 河合 矢代治)

平成5年 9月 織物製造業撤廃・ローラ製造事業に専門化

平成6年 3月 カワイローラ株式会社に社名変更、南大阪出張所開設

平成14年 8月 福井市に鷺塚工場設立・キャリヤローラ量産体制確立

平成15年 4月 坂井郡に坂井工場設立・スタンド、プーリ量産体制確立

平成15年12月 福井市に本社工場を移転・大阪地区営業を本社営業に統轄

平成16年 7月 カワイローラ株式会社創立10周年記念式典を開催

平成17年 1月 丸岡センター開設・SE事業部移設、設計及び工事部門強化

平成20年 8月 本社、丸岡センター、坂井工場を永平寺町の新社屋に移転統合

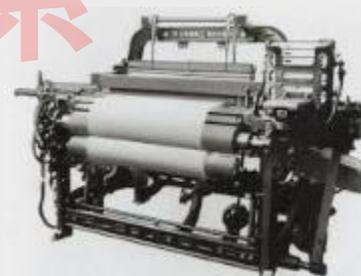
平成24年11月 太陽光パネル用架台の製作、販売、設置工事開始

平成26年 6月 環境事業部設立・LED照明販売、設置工事開始

平成28年 4月 代表取締役に河合 昭宏が就任

令和元年 5月 本社工場増築

糸



金

コンベヤの種類

ベルトコンベヤ



一本の輪状のベルトをモーターで駆動するプーリーで回転させることによって、ベルト上の荷物を搬送させるコンベア

チェーンコンベヤ



チェーンをモーターに取付けたスプロケットで駆動させて荷物を搬送するコンベヤ

駆動ローラコンベヤ



等間隔に設置されたローラ自体を駆動させることにより荷物を搬送させるコンベア

その他コンベヤ

スクリーコンベヤ



螺旋状のスクリーを回転させることによって主に粉体などを搬送する密封式のコンベヤ

振動コンベヤ



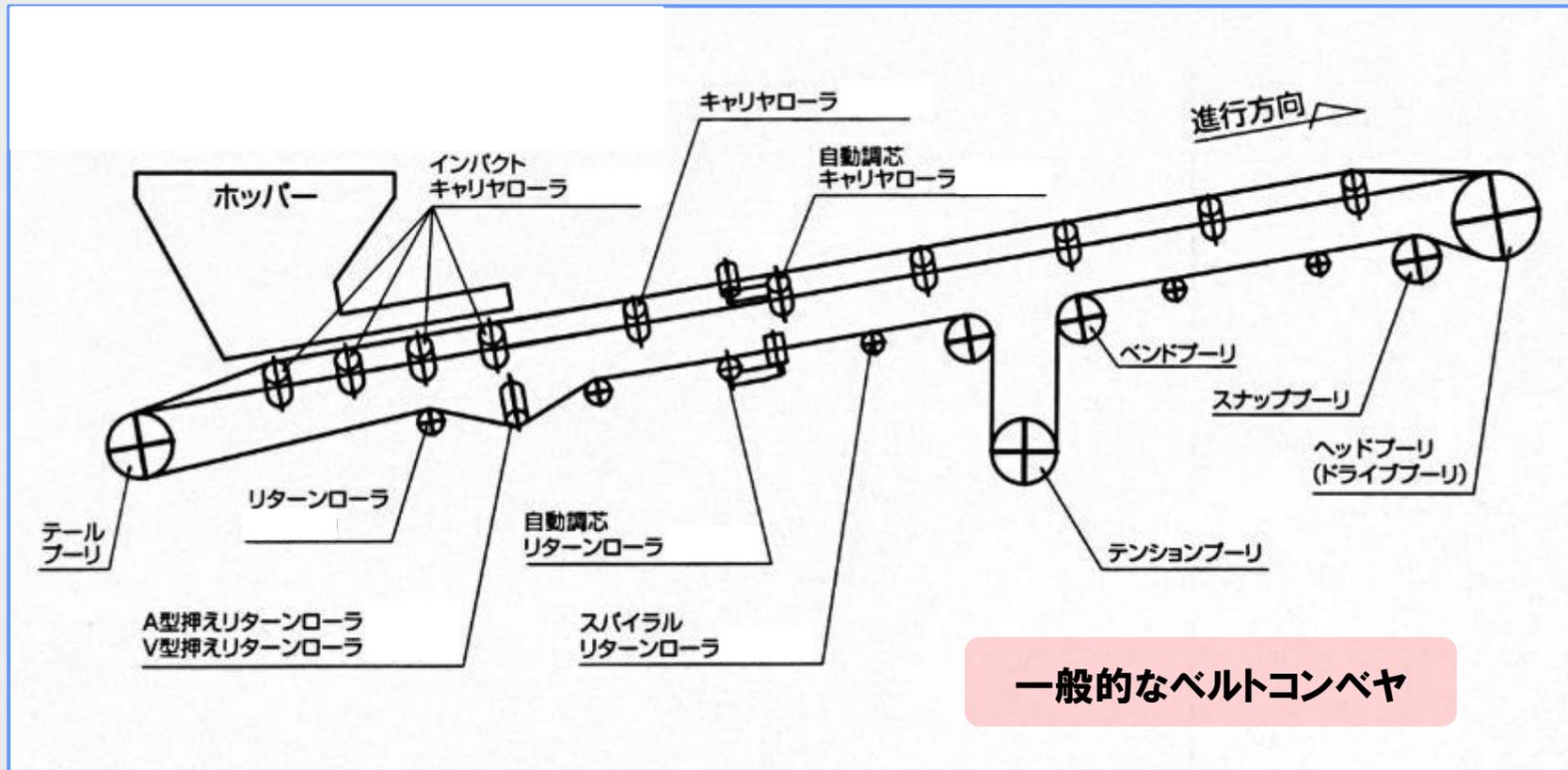
搬送面を進行方向に向かって振動させることによって荷物を搬送するコンベヤ

流体コンベヤ



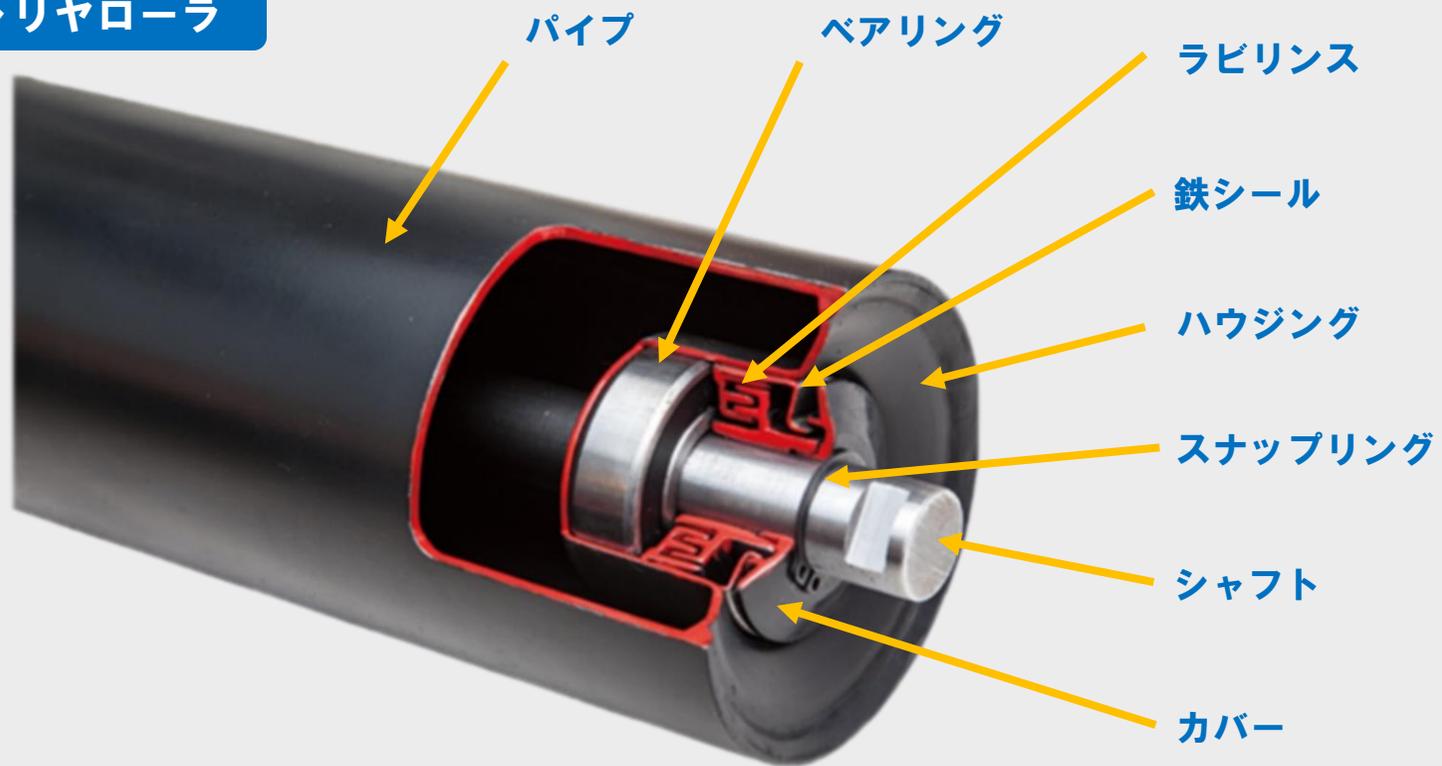
円筒上の管の中を流れる流体（空気・水）を媒体として物を搬送するコンベヤ

コンベヤ各部品名称



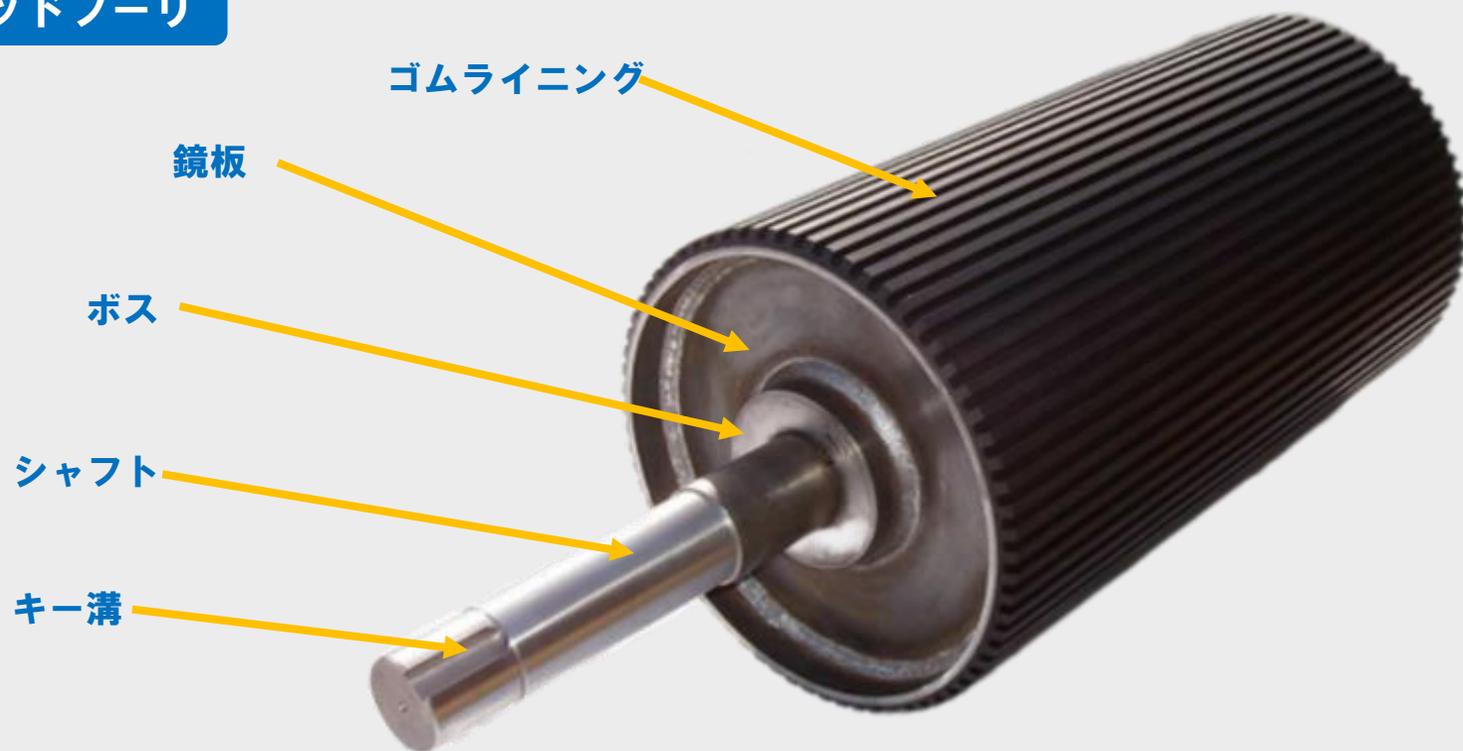
ローラ仕様

キャリヤローラ



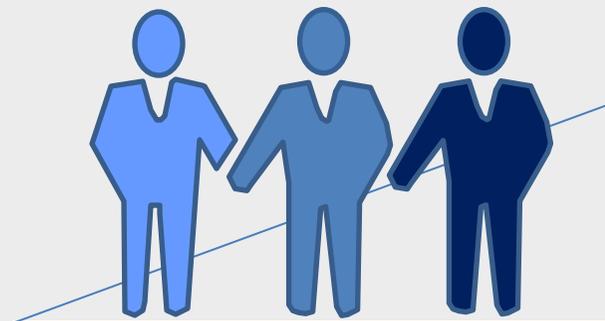
プーリ仕様

ヘッドプーリ



主要取引先

- ・株式会社マキテック . . . **70%**
愛知県名古屋市熱田区
- ・ホクショー株式会社 . . . **15%**
石川県白山市
- ・その他 **15%**
福井県内
石川、広島、福岡、東京等全国



値上げに至るまで

新聞紙上やTVでにわかに材料値上げの話が浮上



鋼材販売業者がジャブを打つかのように値上げをにおわす話をしてくる



1~2か月後に正式に値上げを打診してくる



業務会議



役員会(企業努力で何とかなるかを協議)



値上げを断行したならお客様との定例会議で正式打診



期限を決めて値上げ決行

価格の転嫁

2024年3月28日

お客様各位

株式会社基下鉛断
北陸事業所 所長 藤多 浩幸

切板価格改定についてのお願い

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。
平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、ご高派の通り、厚板母材価格の上昇により、弊社が販張しております、普通鋼・特殊鋼共に現在の価格体系を維持できない見込みとなっております。
また、人件費や副資材費も高騰している昨今におきまして、切板加工費等も見直しざるを得ない状況になりました。
弊社としましても、現在の価格を維持すべく、出来る限りの努力を続けてまいりました。しかしながらとうとうそれも限界に達し、切板価格の改定をお願いせざるを得ないとの結論に達しました。

つきましては、甚だ遺憾ではございますが、価格改定をご了承いただきましてご注文賜りたく存じます。

価格改定につきましては2024年4月、5月と段階的に実施する予定で決定次第ご連絡させていただきます。

何卒、事情をご賢察の上、ご理解ご協力をいただきますようお願い申し上げます。

記

○価格改定

2024年4月受注分から +3%

以上



令和6年7月吉日

株式会社マキテック
受注対策本部

カワイローラ株式会社
代表取締役 河合 昭宏

価格改定のお知らせ

拝啓 貴下ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。
さて、材料等の各メーカーから値上げ要請を受けており、弊社といたしましても安定的にご使用いただける様に下記の通りお客様方に価格改定を実施させていただかざるを得ない状況となっております。
何卒諸事情をご理解いただき、ご了承賜りますようお願い申し上げます。

敬具

記

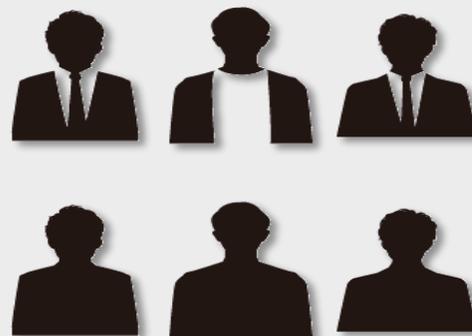
価格改定時期 2024年10月1日ご注文分より(ご相談)

改定価格 現行価格より10%~30%程度

以上

お客様の声

カワイさん企業努力で
ローラ価格、もう少し
何とか安くならない？



勘弁してよ、もう無理です！

現状把握①

部材費

部品材料及び外注加工

費は5年間で約**1.6倍**

に高騰



MAIN MATERIALS

鉄(SS)材料費	2019	2021	2024
パイプ(STK) φ89.1 (2.8t)	@122	@127	@212
軸 φ20	@185	@190	@250
板 6t×3×6	@68	@106	@124
ベアリング 6204 2RS	@59	@62	@85

樹脂(ナイロン)材料費	2019	2021	2024
ラビリンス φ17	@21	@23	@39

ステンレス(SUS)材料費	2019	2021	2024
パイプ(SUS304) φ89.1 (3t)	@680	@757	@1,020
軸 φ20	@834	@888	@1,227
板 6t×1000×2000	@68	@106	@124
ベアリング SS6204 2RS	@631	@631	@718

特殊外注加工費	2019	2021	2024
ライニング インパクト600W	@513	@580	@638
めっき	@200	@250	@300

材料単位：Kgあたり

現状把握②

その他経費

その他経費は

4年間で**約6%**アップ



OTHER EXPENSES

その他経費	2019	2021	2023
配送配達費	34,500	36,048	38,044
消耗品費	30,384	28,219	32,737
固定費(人件費除く)	205,759	218,866	195,066
人件費	308,309	293,367	342,198
電力・光熱費	11,130	11,637	17,709
計	590,082	588,137	625,754

単位：千円

企業努力・・・

- ・ 生産性向上
☆ 設備の新規導入
☆ 社員のモチベーションアップ
評価制度導入
福利厚生充実
- ・ 外注→内製化
- ・ 相見積もり

寸法の見方

例) H Y 型ローラ

SIZE

一般背切型
 $\phi D \times L1 \times \phi d \times L2 \ e \times c$

横溝背切型
 $\phi D \times L1 \times \phi d \times L2 \ a \times b \times e$

※下記表の○部が製作可能です(△部は直バメ仕様になります)。

パイプ径 軸径ベアリング	$\phi 48.6$ [2.3t]	$\phi 60.5$ [2.3t]	$\phi 76.3$ [2.8t]	$\phi 89.1$ [2.8t]	$\phi 101.6$ [3.2t]	$\phi 114.3$ [3.5t]	$\phi 139.8$ [3.5t]	$\phi 165.2$ [3.7t]
$\phi 10$ 6200	○							
$\phi 15$ 6202	○	○						
$\phi 17$ 6203	△	○	○	○				
$\phi 20$ 6204		△	○	○	○	○		
$\phi 25$ 6205				○	○	○	○	
$\phi 30$ 6206							○	○

加工費の算出（ローラ）

タイムチャージ @ 3,600 / h

工 程

パイプカット	1分	@60
軸カット	1分	@60
中ぐり	3分	@180
軸フライス加工	3分	@180
溶 接	5分	@300
塗 装	2分	@120
検 査	3分	@180
梱 包	3分	@180

@1,260

+

材料費

ベアリング

ラビリンス

その他

×1.45

ローラ価格比較表

パイプ径	軸径		150	180	210	250	280	300	350	400	450	500	550	600
φ 89	φ 17	カワイ(原価)	861	913	964	1,032	1,084	1,118	1,203	1,289	1,375	1,460	1,546	1,631
		カワイ(新定)	1,033	1,141	1,183	1,243	1,281	1,323	1,400	1,491	1,572	1,663	1,750	1,831
		カワイ(旧定)	895	990	1,025	1,070	1,110	1,145	1,215	1,295	1,365	1,440	1,520	1,590
		A社	900	1,010	1,130	1,130	1,240	1,240	1,300	1,410	1,510	1,630	1,740	1,850
	φ 20	カワイ(原価)	944	1,000	1,056	1,130	1,187	1,224	1,317	1,411	1,504	1,597	1,691	1,784
		カワイ(新定)	1,362	1,453	1,512	1,551	1,603	1,663	1,750	1,841	1,953	2,041	2,132	2,223
		カワイ(旧定)	1,180	1,260	1,310	1,345	1,390	1,440	1,520	1,600	1,690	1,770	1,850	1,930
		A社	1,290	1,390	1,490	1,490	1,620	1,620	171	1,820	1,910	2,010	2,120	2,230
	φ 25	カワイ(原価)	1,407	1,473	1,538	1,690	1,734	1,734	1,842	1,951	2,061	2,169	2,278	2,387
		カワイ(新定)	2,272	2,422	2,520	2,583	2,653	2,730	2,881	3,042	3,192	3,343	3,493	3,640
		カワイ(旧定)	1,970	2,100	2,190	2,240	2,300	2,370	2,500	2,640	2,770	2,900	3,030	3,160
		A社	不明											
φ 101	φ 20	カワイ(原価)	1,040	1,107	1,175	1,265	1,334	1,379	1,492	1,605	1,718	1,831	1,944	2,058
		カワイ(新定)	1,453	1,582	1,652	1,680	1,743	1,803	1,911	2,041	2,163	2,163	2,363	2,503
		カワイ(旧定)	1,260	1,370	1,430	1,460	1,510	1,560	1,660	1,770	1,870	1,960	2,050	2,170
		A社	1,440	1,560	1,820	1,820	1,960	1,960	2,090	2,230	2,370	2,520	2,660	2,810
φ 114	φ 20	カワイ(原価)	1,089	1,168	1,248	1,354	1,434	1,487	1,621	1,754	1,886	2,019	2,152	2,285
		カワイ(新定)	1,512	1,652	1,722	1,792	1,841	1,911	2,041	2,191	2,303	2,443	2,573	2,713
		カワイ(旧定)	1,310	1,430	1,490	1,550	1,600	1,660	1,770	1,900	2,000	2,120	2,230	2,350
		A社	1,510	1,670	1,820	1,820	1,960	1,960	2,090	2,230	2,370	2,520	2,660	2,810
	φ 25	カワイ(原価)	1,476	1,565	1,654	1,772	1,861	1,921	2,070	2,218	2,367	2,515	2,663	2,833
		カワイ(新定)	2,272	2,422	2,520	2,583	2,653	2,730	2,881	3,031	3,182	3,332	3,483	3,640
		カワイ(旧定)	1,970	2,100	2,180	2,230	2,300	2,360	2,500	2,630	2,760	2,890	3,020	3,160
		A社	2,080	2,240	2,400	2,400	2,560	2,560	2,720	2,880	3,050	3,200	3,370	3,530
φ 139	φ 25	カワイ(原価)	1,485	1,589	1,693	1,830	1,934	2,004	2,177	2,350	2,524	2,696	2,869	3,043
		カワイ(新定)	2,342	2,513	2,601	2,702	2,762	2,870	3,042	3,371	3,521	3,563	3,731	3,780
		カワイ(旧定)	2,030	2,180	2,260	2,340	2,400	2,490	2,640	2,930	3,060	3,120	3,240	3,280
		A社	2,300	2,500	2,700	2,700	2,890	2,890	3,070	3,270	3,460	3,660	3,850	4,050

プーリ材料計算表

2) ① シングル側板・ボス・十字リブ仕様プーリ材料費

種類	パイプ	軸	側板	ボス	十字リブ	
外径					長さ 巾	0
肉厚・板厚						
長さ						
部材数	1	1		2	8	①合計
重量/kg	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0
材料費	0	0	0	0	0	0

の箇所は手入力。
の箇所はリスト入力。
の箇所は基本入力なし。

クリア 3

④ ライニング(接着)費

パイプ径	0
ライニング巾	
ライニング種類	
④合計	0

[式1] 軸加工時間算出式

	軸1	軸2	軸3	軸4	軸5	軸6
材料外径 D(mm)	0	0	0	0	0	0
仕上り外径 d(mm)						
加工長さ L(mm)						
切削時間 (分)	0	0	0	0	0	0
係数						

[式2] キー溝 加工時間算出式

	溝1	溝2	溝3	溝4
キー巾 (mm)				
キー長さ (mm)				
切削時間 (分)	0	0	0	0
係数				
加工費	0	0	0	0

[式3] パイプ外径・内径加工時間算出式

	外径ストレート加工	外径クラウン加工	長さ決め 内径インロー加工
材料外・内径 D(mm)	0		0
仕上り外径 d(mm)			
加工長さ L(mm)			
切削時間 (分)	0	0	0
係数			

← 長さ決め時は空白
← 長さ決め時は空白

② 加工費

[式1]軸加工	[式2]キー溝	[式3]パイプ外径加工	長さ決め・インロー加工 [式3]	[式4]ボス加工	側板溶接	十字リブ 溶接	
加工時間 (分)	0	0	0	0	側板外径 (φ)	パイプ外径 (φ)手入力	②合計
	0	0	0	0	0	0	0

① + ② + ③追加加工費 × 管理費(%) + ③その他費・④ = 売価

0 + 0 × % + 0 = 0

③追加加工費(その他費用)記入欄

内容	材料費	加工費 (単位)	数量	計	③合計
③追加加工費				0	0
③その他費				0	0
				0	0
				0	0
				0	0
				0	0

エコー (パイプ)	0
エコー (7' -リ)	0
Brg'ス (φ 90まで)	1個 : 1,500
Brg'ス (φ 90-139)	1個 : 2,000
Brg'ス (φ 140-165)	1個 : 2,500
Brg'ス (φ 165-216)	1個 : 3,000

[式4] ボス加工計算式

	内外径加工		内径キー	焼き締め	
	内径	外径		ボス外径 d(mm)	係数
材料内・外径 D(mm)	0	0	キー巾 (mm)		0
仕上り径 d(mm)			加工箇所数		
加工長さ L(mm)	0	0	加工費	0	加工費
切削時間 (分)	0	0			
係数					

THANK YOU!

ありがとうございました!